**Тестовые задания 7 класс**

Отметьте один правильный ответ

1. Шип-это:

a) выступ на конце одной из деталей

b) гнездо

c) одна из основных частей токарного станка

2. Внутреннее устройство изделия показывают на чертежах:

a) с помощью сечений

b) с помощью разрезов

c) с помощью наглядных изображений

3. Способы отделки из древесины:

a) окрашивание лаком

b) оклеивание лицевых поверхностей самоклеющейся плёнкой

c) покрытие изделия масляной краской

4. Как определить точность обработки детали на станке:

a) с помощью кронциркуля

b) с помощью рейсмуса

c) с помощью чертилки

5. Закалка – это:

a) нагревание заготовки до определённой температуры, выдерживание при этой температуры и медленное охлаждение

b) нагревание заготовки до определённой температуры и быстрое охлаждение в воде, масле

c) остывшую закалённую стальную деталь вновь нагревают до определённой температуры, а затем охлаждают на воздухе

6.Содержание углерода в стали:

a) от 5-6%

b) от 10-12%

c) от 2-4%

7.Специальные стали это:

a) сталь с большой твёрдостью, прочностью и применяется для изготовления зубил, молотков

b) углеродистая сталь обыкновенного качества

c) стали с особыми свойствами: жаропрочные, нержавеющие

8.Маркировка стали СТ 3:

a) сталь обыкновенного качества

b) специальная сталь

c) инструментальная сталь

9. Вращение заготовки в токарном станке называют:

a) главным движением

b) движением подачи

c) поступательным движением

10. Что общего между резцом, сверлом, зубилом:

a) углом заточки

b) главной режущей кромкой

c) вершиной

11. Хобот это - одна из основных частей:

a) токарного станка по дереву ТСД-120

b) токарного станка по металлу ТВ-7

c) фрезерного станка НГФ-110

12. Каким инструментом нарезают наружную резьбу:

a) метчиком

b) плашкой

c) фрезой

13. При нарезании наружной резьбы плашку надо периодически возвращать на пол-оборота назад. С какой целью?

a) для облегчения нарезания резьбы

b) для получения качественной резьбы

c) для уменьшения трения инструмента

14. Инструмент для нарезания внутренней резьбы:

a) метчик

b) плашка

c) фреза

15. С какой целью резцы изготавливают составными:

a) с целью экономии денежных средств

b) с целью экономии дорогостоящих материалов

c) с целью облегчения переключения частоты вращения шпинделя

16. С целью улучшения механических свойств деталей их подвергают:

a) обработкой резанием

b) обработкой давлением

c) химико-термической обработке

17. Фрезерные станки предназначены для обработки:

a) цилиндрических поверхностей

b) плоскостей

c) нарезание зубьев

18. Марка станка 2М112 означает, что:

a) станок токарный, по обработке древесины, модернизированный

b) станок настольный, горизонтальный, фрезерный, широкоуниверсальный

c) станок относится ко второй группе, модернизированный, для вертикального сверления,

наибольший диаметр сверления-12мм

19. Сталь Р6М5 означает, что это:

a) конструкционная сталь с содержанием марганца-6%, алюминия-5%

b) легированная сталь с содержанием углерода-6%, марганца-5%

c) инструментальная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама-6%, молибдена-5%

20. Контрольно- измерительный инструмент:

a) штангенциркуль

b) ластик

c) угольник